

Die Vorteile des VKP 40 / VKP 40Ex

- ▶ Universell anwendbar für Kondensatableiter aller Fabrikate
- ▶ Grafische Darstellung der Messwerte als stehende Kurve
- ▶ Automatische Beurteilung der geprüften Kondensatableiter
- ▶ Integrierte Temperaturmessung zur Erfassung blockierter Kondensatableiter
- ▶ Anwenderfreundliche, komfortable PC-Software für Erfassung und Verwaltung ableiterspezifischer Daten
- ▶ Unkomplizierte Durchführung von Verlustbetrachtungen
- ▶ Ausdruck übersichtlicher und informativer Reparaturaufträge
- ▶ Datenaustausch zwischen PC und Datensammler per Mausklick
- ▶ Datensammler mit übersichtlicher Bedieneroberfläche für einfachste Handhabung (Tastatur mit nur 5 Tasten!)
- ▶ Beleuchtbares Grafikdisplay
- ▶ PC-Software unabhängig von länderspezifischen Windows-Versionen
- ▶ Testmessungen für spontane Ableiterprüfungen mit automatischer Beurteilung
- ▶ Schutzart IP 65
- ▶ VKP 40Ex eigensicher nach Eex ib II C T4



www.gestra.de

Barthel

ARMATUREN

Fritz Barthel Armaturen GmbH & Co. KG
 Schnackenburgallee 16
 22525 Hamburg – Germany
 Phone +49 (0) 40 39 82 02-0
 Fax +49 (0) 40 39 82 02-77
 E-Mail post@barthel-armaturen.de
 Web www.barthel-armaturen.de

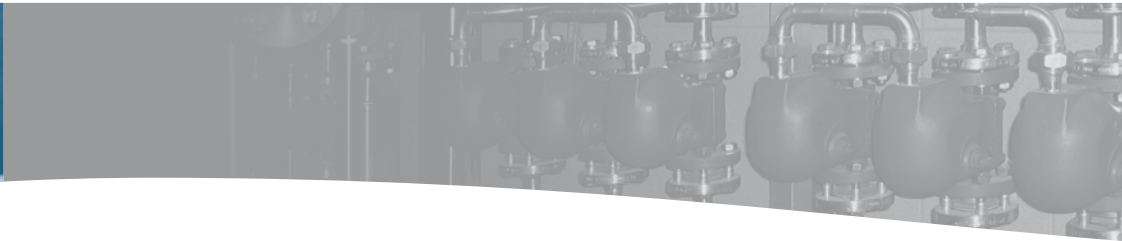
GESTRA

Objektive Kondensatableiter- Kontrolle leicht gemacht

Mit dem VKP 40 / VKP 40Ex



Experience In Motion



Anlagen optimieren mit dem GESTRA VKP 40 / VKP 40Ex

Anlagenverfügbarkeit sichern

Kondensatableiter sind Teil des gesamten Produktionssystems. Fallen einer oder mehrere Kondensatableiter aus, reduziert sich die Verfügbarkeit einer Produktionsanlage oder es droht sogar Anlagenstillstand einzelner Teilsysteme. Die regelmäßige Überprüfung von Kondensatableitern mit dem VKP 40 oder VKP 40Ex ermöglicht Ihnen die optimale Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlage.

Produktqualität erhalten

Funktionierende Kondensatableiter sind für ein einwandfreies Endprodukt unerlässlich. Blockierte Kondensatableiter verursachen in komplexen Prozessen sofort Ausschussproduktion. Die regelmäßige Prüfung der Kondensatableiter mit dem VKP 40 oder VKP 40Ex sorgt für eine Produktqualität, die Ihre Kunden von Ihnen gewohnt sind.

Kosten senken

Wenn Dampf in der Produktion eingesetzt wird, entstehen Kosten für Brennstoff, Wasser und die Wasserkonditionierung. Auch die Beachtung des CO₂-Ausstoßes von Feuerungsanlagen steht immer stärker im Fokus und die Kosten hierfür können heute nur geschätzt werden. Wenn ein Kondensatableiter nun aber nicht richtig funktioniert und den erzeugten Dampf ungenutzt ins Freie entweichen lässt, schießen die normalen Betriebskosten schnell in die Höhe.

Bei der Prüfung mit dem VKP 40 oder VKP 40Ex werden Kondensatableiter detektiert, die nicht mehr richtig schließen und Geld vernichten.

Einsparpotenzial nutzen

Das Beispiel zeigt, wie sich Kosten im Laufe eines Jahres durch defekte Kondensatableiter mit Dampfverlust summieren können:

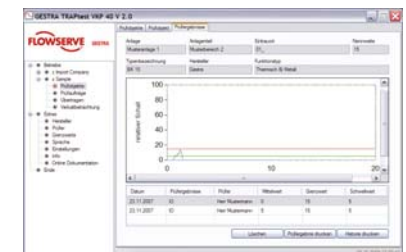
Kosten der Dampferzeugung: 30 Euro/Tonne
Arbeitsstunden: 4000 Stunden/Jahr
Dampfverlust pro Kondensatableiter: 3 kg/Stunde

Defekte Kondensatableiter	Verlust pro Jahr
1	360 EUR
5	1.800 EUR
10	3.600 EUR
15	5.400 EUR
25	9.000 EUR
50	18.000 EUR
100	36.000 EUR
200	72.000 EUR

Nicht berücksichtigt sind in dieser Übersicht andere Folgen defekter Kondensatableiter, wie z. B. vorzeitiger Verschleiß von Rohren, gegenseitige Beeinflussung von funktionsfähigen und defekten Kondensatableitern etc.



Praktischer Koffer für die Lagerung und den mobilen Einsatz



Die aufgenommene Schallkurve eines intakten Ableiters ohne Dampfverluste



Die aufgenommene Schallkurve eines defekten Ableiters mit Dampfverlusten